

## Presseinformation

### **LVDT-Sensoren: Neuer M12 Wegsensor jetzt im Edelstahl-Gehäuse mit integrierter 24 V Elektronik**

Ottobrunn – Die neuen LVDT-Sensoren der bewährten Baureihe M12 aus dem Hause INELTA Sensorsysteme GmbH & Co. KG werden seit Kurzem standardmäßig mit Gehäuse aus rostfreiem Edelstahl gefertigt. Sie sind damit nun auch für Außenanwendungen geeignet, noch robuster gegenüber rauen Umgebungsbedingungen und erreichen Schutzklasse IP65. Zudem verfügen sie über eine integrierte 24 V/DC Elektronik mit Spannungsausgang: die Ausgangsspannung kann zwischen 0...5 V, 0...10 V oder 2...10 V oder auch kundenspezifisch gewählt werden. Durch ihr Außengewinde lassen sich die robusten Geräte leicht installieren und justieren – anders als glatte Ausführungen müssen sie nicht mit Madenschrauben geklemmt werden, die das Gehäuse beschädigen und den Messwert verfälschen können. Das induktive Messwertverfahren LVDT ist eine kostengünstige Methode zur Messung kleinster Wegdifferenzen in dauerhaften Anwendungen und zeichnet sich durch hohe Genauigkeit aus. Die Sensoren mit integriertem Taster ermöglichen kontaktlose, verschleißfreie Weg- und Positionserfassung bei praktisch unbegrenzter Lebensdauer und sehr wenig Einbauraum, sogar unter extremen Umgebungsbedingungen. Die neuen M12-Sensoren von INELTA sind für die Erfassung von Messwegen von 2, 5, 10 und 20 mm geeignet. Je nach Linearitätsanforderungen und abhängig von der Baulänge sind dabei unterschiedliche Linearitätstoleranzen zwischen <1 % und bis < 0,1 % möglich. Der Anschluss erfolgt über einen M12-Stecker, die Betätigung über einen Taster mit innenliegender Feder oder über einen losen Kern. Auf Wunsch fertigt INELTA auch kundenspezifische Sensorausführungen mit weiteren Ausstattungsoptionen, z.B. einer verbesserten Linearitätstoleranz oder individuellen Kalibrierungen. Zudem kann der Temperaturbereich von -25...+85°C auf Anfrage erweitert werden. LVDT-Sensoren der INELTA Sensorsysteme GmbH & Co. KG eignen sich für den Einsatz in zahlreichen industriellen Anwendungen, z.B. in der Medizintechnik, in der Schifffahrt, in Test- und Prüfeinrichtungen, im Maschinen- und Anlagenbau, im Sondermaschinenbau und in der Landwirtschaft.



**Bild:** LVDT-Sensoren von INELTA in Baugröße M12 – mit Taster und innenliegender Feder (oben) bzw. lose Kern (unten).

Bilder: LVDT\_aussengewinde\_M12 Zeichen: 2045  
Dateiname: 201501041\_pm\_LVDT\_m12\_aussengewinde Datum: 27.01.2015

#### **Unternehmenshintergrund**

Die INELTA-Gruppe besteht aus der in Ottobrunn bei München ansässigen INELTA Sensorsysteme GmbH & Co. KG, der PIL Sensoren GmbH aus Erlensee bei Frankfurt/Main sowie der VYPRO s.r.o., einem Produktionsstandort im slowakischen Trenčín. Der Unternehmensverband beschäftigt an den drei Standorten ca. 70 Mitarbeiter. INELTA Sensorsysteme verfügt über 20 Jahre Erfahrung in Entwicklung, Fertigung und Vertrieb von Sensoren. Das Produktprogramm umfasst Sensoren für die Weg- und Längenmesstechnik, Kraftsensoren, Sensorsignalverstärker sowie Aktor-Sensor-Systeme. PIL Sensoren entwickelt, produziert und vertreibt seit 30 Jahren Ultraschallsensoren. Bei beiden Unternehmen sind branchen- und kundenspezifische Sensorlösungen ein besonderer Schwerpunkt, der dank interdisziplinärem Know-how immer weiter ausgebaut wird.

#### **Kontakt: inelta Sensorsysteme GmbH & Co. KG**

Sabine Müller

Haidgraben 9a  
D-85521 Ottobrunn

Tel.: 0 89 / 45 22 45-0  
Fax: 0 89 / 45 22 45-744  
E-Mail: [sabine.mueller@inelta.de](mailto:sabine.mueller@inelta.de)  
Internet: [www.inelta.de](http://www.inelta.de)



gii die Presse-Agentur GmbH  
Immanuelkirchstraße 12  
10405 Berlin  
Tel.: 0 30 / 53 89 65-0  
Fax: 0 30 / 53 89 65-29  
E-Mail: [info@gii.de](mailto:info@gii.de)  
Internet: [www.gii.de](http://www.gii.de)